

816148 TECHNOLOGY PLASMA 60 XT 230 V



XT

inverter GOLPEANDO

SISTEMA INVERTER DE CORTE POR PLASMA CON AIRE COMPRIMIDO

piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc

CARACTERÍSTICAS:

- robusto y resistente al impacto;
- peso y dimensiones reducidos;
- señalación presencia de tensión en soplete, protecciones;
- señalación para la sustitución de consumibles;
- enfriamiento automático antorcha
- visualización presión aire;
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, falta de aire.;

Equipado con antorcha PH.



ESTANDAR	OPCIONAL	DATOS TECNICOS																																										
 REGULADORA DE PRESION DE AIRE 125237 3m DX25 804189	CAJA DE CONSUMIBLES DE ANTORCHA DE RENDIMIENTO PH <table border="1"> <tr> <th colspan="4">CONTENT</th> </tr> <tr> <td>802420 1pc</td> <td>802422 2pc</td> <td>802428 2pc</td> <td>802429 2pc</td> </tr> <tr> <td>804157 1pc</td> <td>802425 2pc</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> UNIDAD DE CORTE CIRCULAR Ø max 600mm 804169	CONTENT				802420 1pc	802422 2pc	802428 2pc	802429 2pc	804157 1pc	802425 2pc			CONSUMIBLES DE PLASMA 	<table border="1"> <tr> <th>CODE</th> <th>V_{Fr}</th> <th>A_{MIN}</th> <th>A_{MAX} 40°C</th> <th>V₆</th> <th>A_{MAX}</th> <th>P_{MAX}</th> <th>Ø</th> <th>Ø</th> <th>MAX</th> <th>Ø</th> <th>IP</th> <th>W</th> <th>kg</th> </tr> <tr> <td>816148</td> <td>230 1 ph</td> <td>10 - 60</td> <td>50 30%</td> <td>313</td> <td>34</td> <td>5,5</td> <td>20</td> <td>0,9 0,7</td> <td>20</td> <td>100</td> <td>4 - 5</td> <td>IP23</td> <td>506 L 182 W 282 H</td> <td>10,3</td> </tr> </table>	CODE	V _{Fr}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	V ₆	A _{MAX}	P _{MAX}	Ø	Ø	MAX	Ø	IP	W	kg	816148	230 1 ph	10 - 60	50 30%	313	34	5,5	20	0,9 0,7	20	100	4 - 5	IP23	506 L 182 W 282 H	10,3
CONTENT																																												
802420 1pc	802422 2pc	802428 2pc	802429 2pc																																									
804157 1pc	802425 2pc																																											
CODE	V _{Fr}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	V ₆	A _{MAX}	P _{MAX}	Ø	Ø	MAX	Ø	IP	W	kg																															
816148	230 1 ph	10 - 60	50 30%	313	34	5,5	20	0,9 0,7	20	100	4 - 5	IP23	506 L 182 W 282 H	10,3																														

852054 TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC

inverter

SOLDADORA INVERTER TIG

(encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador.

Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus

CARACTERÍSTICAS

- funcionamiento en pulsado e pulsado EASY
- precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA
- regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso
- corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada
- THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso
- regulaciones MMA: arc force y hot start:
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposición para el control a distancia
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente

Equipada con accesorios para soldadura TIG..



COMPLETA CON ACCESORIOS

ESTANDAR	OPCIONAL	SOLO GENERADOR		DATOS TECNICOS																														
 	CAJA DE CONSUMIBLES ST26 804138 CONECTOR RAPIDO DE GAS 804208	KIT DE SOLDADURA TIG 802788 ANTORCHAS TIG CON POTENCIOMETRO Green line ST26 4m 742618 8m 742619 ANTORCHA TIG 8m ST26 742616 DIAGNOSTICO REMOTO 802810	CAJA DE CRISTAL COPA CLARA Ø 1,6 804204 CHAMPAN Ø 1,6 804202 KIT DE LIMPIEZA TIG DE ACERO INOXIDABLE CLEANTECH 200 850020	PORTAELECTRODOS 25 mm ² 4m DX50 804123 CONTROL REMOTO 2 bot. 802336 COSMOPOLITAN 803079	CARRO ARCTIC 803059 AMERICA 803084 PEDAL 802017	<table border="1"> <tr> <th>CODE</th> <th>V_{Fr}</th> <th>A_{MIN}</th> <th>A_{MAX} 40°C</th> <th>A_{MAX} 60°C</th> <th>V₆</th> <th>A_{MAX}</th> <th>P_{MAX}</th> <th>Ø</th> <th>Ø</th> <th>MAX</th> <th>IP</th> <th>W</th> <th>kg</th> </tr> <tr> <td>852054</td> <td>230 1 ph</td> <td>5 - 200</td> <td>200</td> <td>115</td> <td>95</td> <td>21</td> <td>33</td> <td>0,81 0,7</td> <td>1,6 4</td> <td>IP23</td> <td>430 L 170 W 340 H</td> <td>11,3</td> <td>11,3 (16,4)</td> </tr> </table>	CODE	V _{Fr}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₆	A _{MAX}	P _{MAX}	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg	852054	230 1 ph	5 - 200	200	115	95	21	33	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3	11,3 (16,4)
CODE	V _{Fr}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₆	A _{MAX}	P _{MAX}	Ø	Ø	MAX	IP	W	kg																					
852054	230 1 ph	5 - 200	200	115	95	21	33	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3	11,3 (16,4)																					